

## Conseils de réalisation de la connectique façade LCD des Batteries Case

1/ Poser le covering en premier, si covering il y a : Visser en serrant les écrous car les têtes de vis en rotation risquent d'endommager le vinyl.

2/ Installation de la prise ronde d'équilibrage avec son capuchon, on l'insère par l'extérieur après avoir mis le capuchon.

3/ Couper la rallonge d'équilibrage 6S en deux parties, à 5-7 cm du côté de la prise qui ira à la batterie.

4/ **Prise équilibrage** : Dénuder et **étamer prise et fils** sur 3mm environ et insérer 6mm de gaine thermorétractable sur chaque fil.

5/ Souder les fils 1 à 1 sur la prise en prenant soin de respecter un ordre que vous conserverez pour faire de même sur la prise complémentaire dont vous vous occuperez plus tard de la même façon, exemple : le rouge sur le N°1 et ainsi de suite. (fer à souder < 25W requis) (photo 1)

3/ Installation du PCB à l'aide des vis fournies selon photo n°2, la prise correspondant au XT90 (métal mâle) qui sera la sortie courant sera soudée sur le pcb du côté où il y a des petites pistes cuivrées supplémentaires, afin d'y souder par la suite l'écran LCD, mais vous êtes libres de procéder autrement il y a plusieurs possibilités.

Soudez les 2 prises XT90 en ménageant des pauses pour ne pas les déformer/détruire par trop de chaleur. (photo 3)

4/ Côté PCB, sur les bornes des XT90 déjà soudées, positionnez le fusible entre 2 broches négatives, pliez légèrement les pattes de celui-ci pour qu'il soit parfaitement positionné puis soudez le, vous soudez ultérieurement votre batterie aux 2 plots XT90 restants, l'un étant le positif, l'autre le négatif. (photo4) en respectant la polarité (signe gravé sur chaque XT90)

5/ Insérez en force l'écran LCD, puis collez-le au besoin avec un peu de colle chaude pour parfaire l'étanchéité, nous vous conseillons aussi de protéger vos soudures avec de la colle chaude ou autre protection que l'on peut réussir à enlever ultérieurement.

6/ Soudez le cordon de l'écran LCD après l'avoir raccourci au besoin et étamé, rouge et noir sur + et - des petites pistes du PCB.(photo 5)

7/ Il vous reste à souder les fils + et - de la batterie, attention 1 par 1 pour éviter le risque de court-circuit, étamez-les copieusement avant soudure et utilisez de l'étain de qualité et un fer à souder de 80W minimum.(photo6)

8/ Une fois les façades en place, fixez-les latéralement à l'aide des 8 vis auto-foreuses à tête cruciforme, des avants trous sont là pour vous guider.

### Configuration Ecran LCD :

Suivez la notice de configuration de celui-ci, les paramètres sélectionnés apparaissent ou disparaissent sous forme de petites barres dans l'icône batterie.

#### Procédure de réglage

1. Déconnectez l'alimentation du module, appuyez et maintenez le bouton de réglage enfoncé jusqu'à alimenter le module d'alimentation. L'affichage affiche les paramètres de réglage actuels

2. Appuyez sur le bouton de réglage pour sélectionner P/L/F, (P = 12 V plomb acide, L = 3.7 V batterie au lithium, F = 3.2 V lithium fer phosphate batterie)

3 Appuyez sur la touche de fonction pour définir le le nombre de batteries en série;

4. Appuyez longuement sur la touche de fonction pour entrer dans l'interface de réglage avancée, utilisez la touche de réglage pour sélectionner S1-S5 (fonctions expliquées ci-dessous) et les activer ou non

#### Fonctions à paramétrer :

*Avant menu S1 →S5, configurer L6 pour du Lithium 6S, Lxx pour du lithium xxS*

S1 : Le pourcentage de puissance et la tension sont affichés à tour de rôle de manière récurrente et automatique (activé/désactivé)

S2 : Veille automatiquement après 10 s (activé/désactivé)

S3 : Rétro-éclairage (activé/désactivé)

S4 : Logo batterie (présent/absent)

S5 : Type de courbe de décharge de batterie (valeur 1 pour du Li-ion, 2 pour Lipo)

Pour du Lipo 6S, vous devrez obtenir la même chose que la photo n°7.



Note : une prise XT90 supplémentaire et 2 morceaux de câble 10AWG sont fournis pour vous permettre un câblage vous évitant de souder directement la batterie sur le PCB ; dans ce cas vous soudez les câbles rouges et noirs sur les bornes repérées + et – sur les photos.

**Il est impératif de tester vos connections et soudures au multimètre et/ou avec une alimentation protégée avant d’y connecter une batterie, et ce pour d’évidentes raisons de sécurité. A vous de prendre vos précautions, la prudence s’impose.**

## Cas de batcases pré-câblées par nos soins :

Dans ce cas il vous faudra ouvrir chaque batcase grâce aux petites vis cruciformes qui maintiennent les façades par les tranches (2 dessus et 2 dessous par batcase).



Chaque façade étant déjà câblée et testée il vous suffira d'insérer soigneusement votre batterie, de la connecter grâce au gros connecteur XT90 (charge/décharge) et au multiconnecteur JST blanc (prise d'équilibrage) un point de colle chaude ou néoprène est recommandée pour prévenir une déconnexion.

**Sécurité :** Pensez à bien caler vos batteries dans les batcase avec de la mousse dense , pour éviter qu'elles ne bougent , limiter les vibrations et chocs détériorant, c'est une précaution indispensable à la sécurité de votre montage. La mousse des boîtes moteur constitue une bonne solution de calage 😊



**Utilisation :** Que ce soit pour l'utilisation, comme pour la charge, le circuit ne sera fonctionnel qu'en présence du powerswitch manuel XT90S qui assure le rôle de coupe circuit.

L'indicateur LCD n'est qu'un indicateur, comme pour votre smartphone, la jauge est imprécise et l'autonomie réelle restante ne peut être évaluée sur le % restant puisque sous 70% ça « dégringole » vite.....Gardez à l'esprit que vos batterie ne doivent pas descendre sous 3,7volts/élément à vide (pas quand on roule) sans quoi vous endommagerez vos batteries et réduirez drastiquement leur durée de vie.

### Notre conseil :

Profitez de votre système amovible batcase pour charger vos batteries en lieu sûr, toujours sous surveillance, avec le maximum de précautions (détecteur de fumées extincteur etc....) et stockez les en lieu sûr en cas d'inutilisation en utilisant la fonction « storage » de votre chargeur.